

ガラス製品のご紹介

低軟化点～高軟化点、低膨張～高膨張、幅広い特性のガラス素材を取り扱っております。

◆焼結助剤用ガラス・汎用ガラス

セラミックスや金属粉末(Ag、Al、Cu等)の焼結助剤など、ご使用になる基材特性や、ご希望の焼成温度に合わせ、ご用途に応じて材料をご提案致します。

ガラス系		Bi ₂ O ₃ -B ₂ O ₃ -ZnO-SiO ₂			PbO-B ₂ O ₃
製品名		BS66	LY23	BN40	LN79
ガラス転移点	°C	380	435	455	235
ガラス軟化点	°C	445	495	530	300
熱膨張係数	×10 ⁻⁷ /°C	98	88	78	145

ガラス系		ZnO-B ₂ O ₃ -RO-R ₂ O			ZnO-B ₂ O ₃ -R ₂ O		
製品名		LFZA8	RB15	LFZM2	LFZ80	LFZ96	LFZ87
ガラス転移点	°C	415	490	510	490	500	520
ガラス軟化点	°C	500	570	595	575	580	595
熱膨張係数	×10 ⁻⁷ /°C	115	110	105	80	70	60

ガラス系		SiO ₂ -B ₂ O ₃ -R ₂ O			SiO ₂ -B ₂ O ₃ -RO	
製品名		CN55	CN50	BS3	NYG353	GL11
ガラス転移点	°C	465	495	500	635	685
ガラス軟化点	°C	590	595	800	710	830
熱膨張係数	×10 ⁻⁷ /°C	77	73	24	120	42



◆グレース、オーバーコート用ガラス

HIC、チップ抵抗、サーマルヘッドなどに用いられます。粉末、ペーストのどちらでもご提供可能です。

ガラス系		SiO ₂ -Al ₂ O ₃ -RO				
製品名		YG060	YG600	YG660	YG071	YG5862
ガラス転移点	°C	685	685	685	690	745
ガラス軟化点	°C	850	845	850	860	895
熱膨張係数	×10 ⁻⁷ /°C	68	72	71	68	71
推奨焼成条件	°C-min	1175-60	1175-60	1175-60	1185-60	1280-60

ガラス系		Bi ₂ O ₃ -B ₂ O ₃ -SiO ₂		PbO-B ₂ O ₃ -SiO ₂	SiO ₂ -Al ₂ O ₃ -RO	Bi ₂ O ₃ -SiO ₂ -R ₂ O
製品名		YB519	YB926	YP515	YMP1303	EX52
ガラス転移点	°C	460	615	445	690	400
ガラス軟化点	°C	525	720	525	850	500
熱膨張係数	×10 ⁻⁷ /°C	76	68	68	93	145
推奨焼成条件	°C-min	530-10	750-10	530-10	850-15	550-15

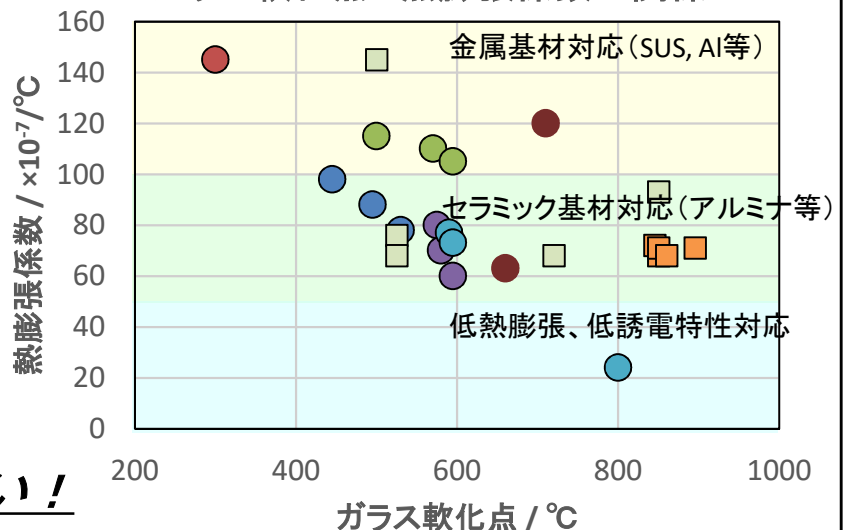


◆高耐熱結晶化ガラス

所定の温度で焼成すると結晶化し、高耐熱性を持つようになる結晶化ガラス材料です。アルミナ基材用、SUS等金属基材用の2種類をご用意しております。

製品名		NYG206	NYG353
ガラス系		SiO ₂ -B ₂ O ₃ -RO	
ガラス系転移点	°C	585	635
ガラス軟化点	°C	660	710
熱膨張係数	×10 ⁻⁷ /°C	63	120
推奨焼成条件	°C-min	900-60	850-60
推奨基材		アルミナ用	SUS用

ガラス軟化点と熱膨張係数の関係



ご不明の点は是非ご相談ください!