

# 高耐熱結晶化ガラス封着材（ステンレス用）

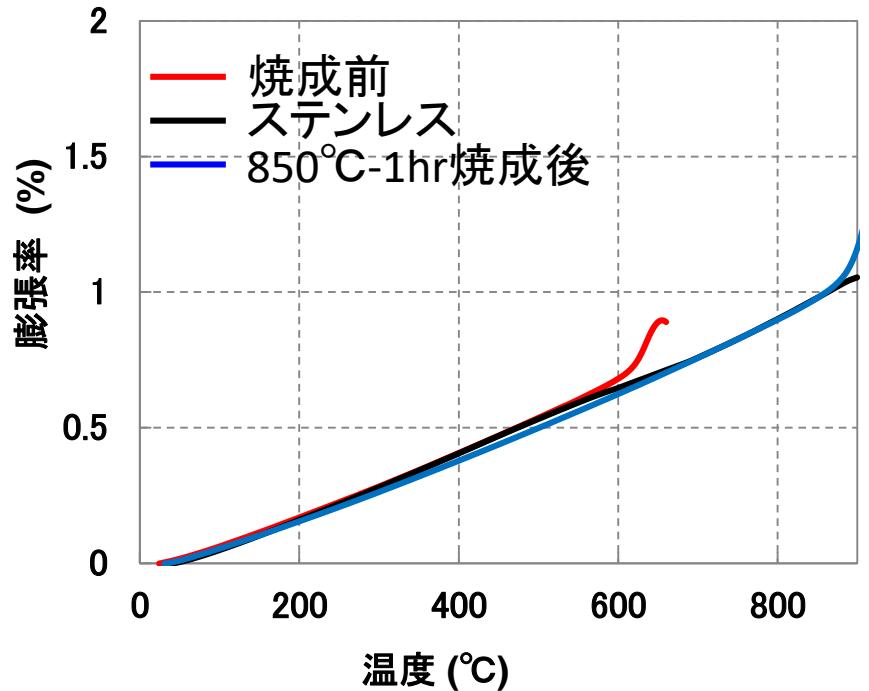
Stainless steel EN:1,4016, UNS:S43000, AISI:430

## 材料設計

ガラス組成； 無アルカリ、Pbフリー、Biフリー  
 焼成後； 高熱膨張 11~12 ppm  
 高耐熱 高結晶化

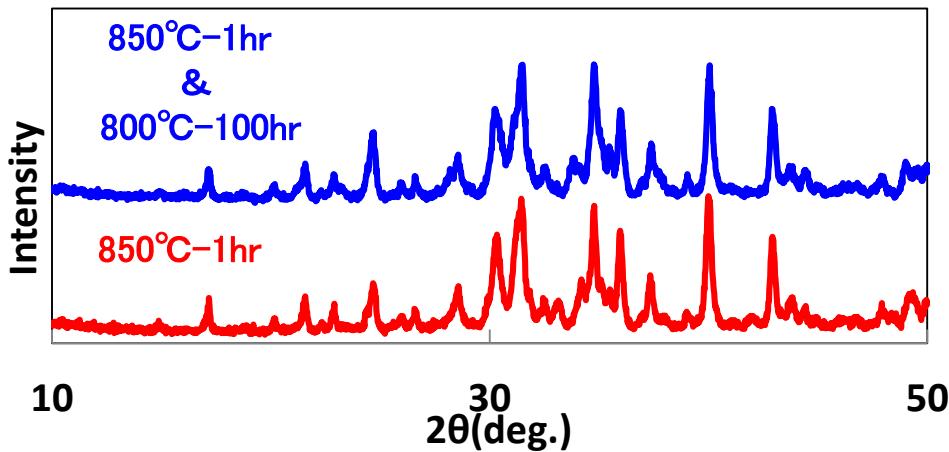
## 特性

製品名		NYG353	
ガラス組成		SiO <sub>2</sub> -B <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -RO	
焼成前	比重	-	2.9
	DTA-Tg	°C	635
	DTA-Ts	°C	710
	DTA-Txp	°C	825
	D50 (μm)	μm	5-10
焼成後 850°C-1hr	CTE (50-550)	× 10 <sup>-7</sup> /°C	110
	CTE (50-700)	× 10 <sup>-7</sup> /°C	115
	CTE (50-850)	× 10 <sup>-7</sup> /°C	120
	曲げ強度	MPa	100-150
	ヤング率	GPa	130
	ポアソン比	-	0.27



## 耐熱特性

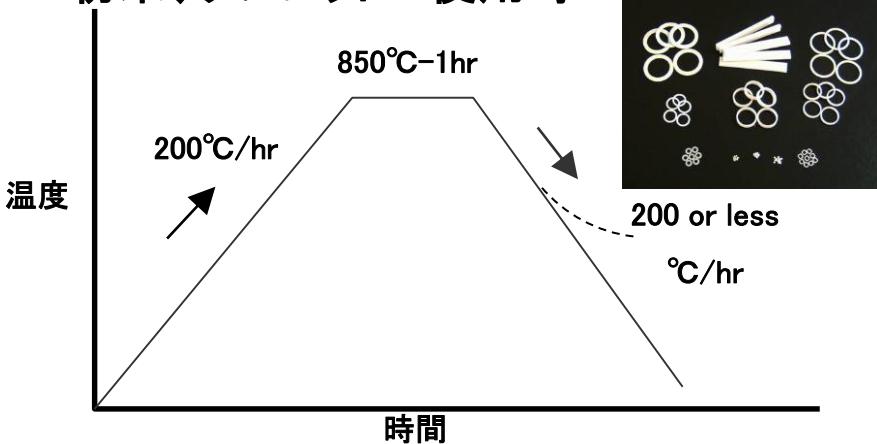
熱処理実施時のXRDパターンと熱膨張係数の変化



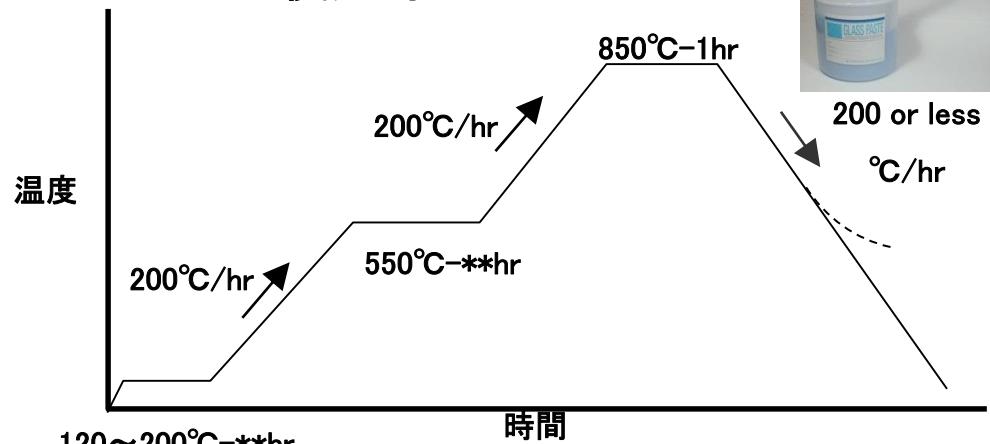
NYG353		850°C-1hr	850°C-1hr & 800°C-100hr
CTE (50-550)	× 10 <sup>-7</sup> /°C	110	113
CTE (50-700)	× 10 <sup>-7</sup> /°C	115	117
CTE (50-850)	× 10 <sup>-7</sup> /°C	120	121

## 熱処理パターン

粉末、タブレットご使用時



ペーストご使用時



\*\*hr: ペースト構成による

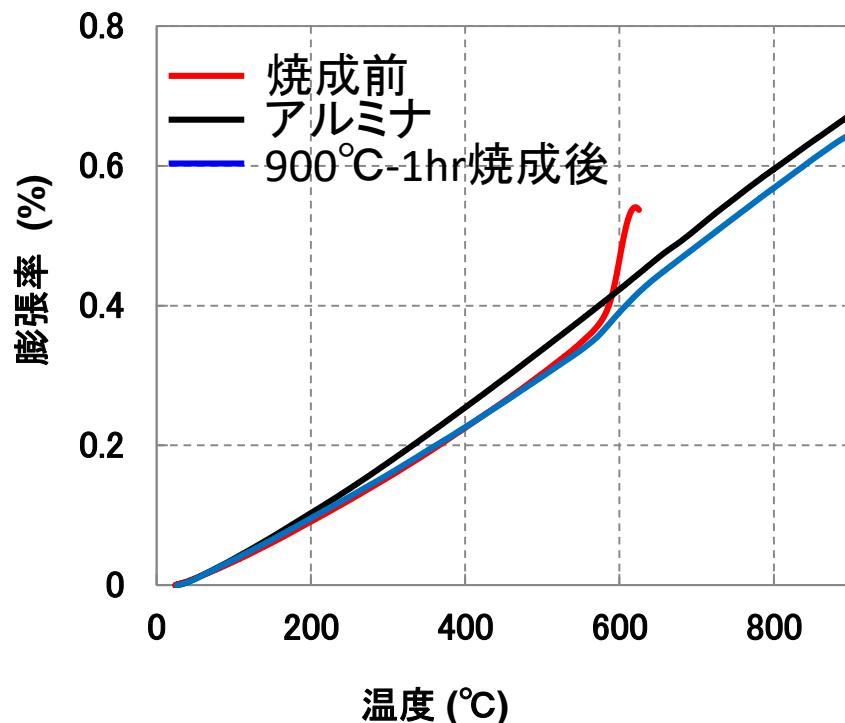
# 高耐熱結晶化ガラス封着材（アルミナ用）

## 材料設計

ガラス組成； 無アルカリ、Pbフリー、Biフリー  
 焼成後； 高熱膨張 6~7 ppm  
 高耐熱 高結晶化

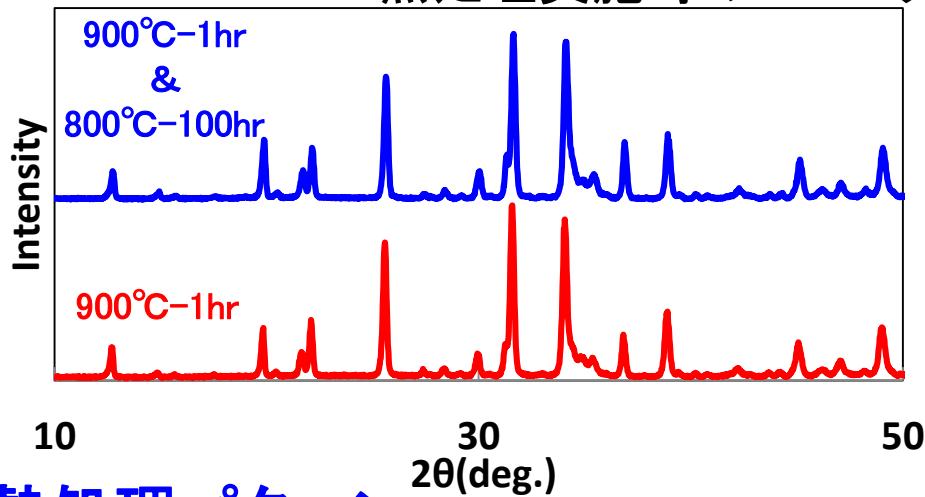
## 特性

製品名			NYG206
ガラス組成			SiO <sub>2</sub> -B <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -RO
焼成前	比重	-	3.4
	DTA-Tg	°C	585
	DTA-Ts	°C	660
	DTA-Txp	°C	845
	D50(μm)	μm	5-10
焼成後 900°C-1hr	CTE(50-550)	×10 <sup>-7</sup> /°C	65
	CTE(50-700)	×10 <sup>-7</sup> /°C	73
	CTE(50-850)	×10 <sup>-7</sup> /°C	75



## 耐熱特性

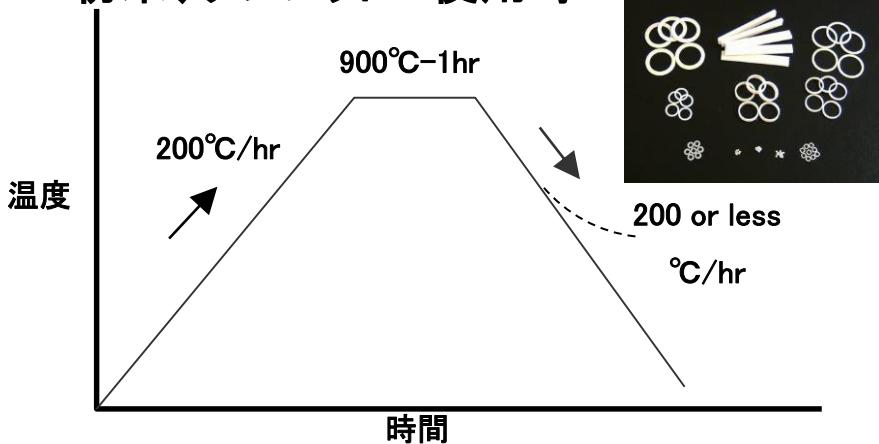
熱処理実施時のXRDパターンと熱膨張係数の変化



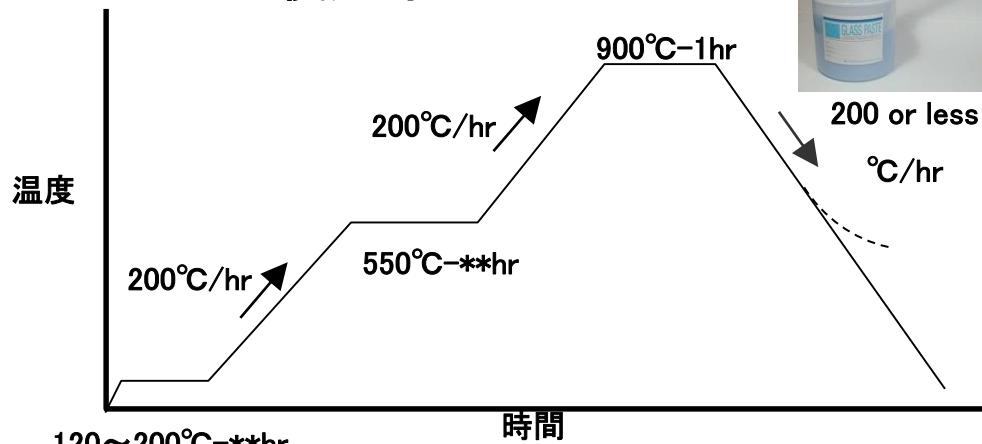
NYG206		900°C-1hr	900°C-1hr & 800°C-100hr
CTE(50-550)	×10 <sup>-7</sup> /°C	65	71
CTE(50-700)	×10 <sup>-7</sup> /°C	73	74
CTE(50-850)	×10 <sup>-7</sup> /°C	75	77

## 熱処理パターン

粉末、タブレットご使用時



ペーストご使用時



\*\*hr: ペースト構成による